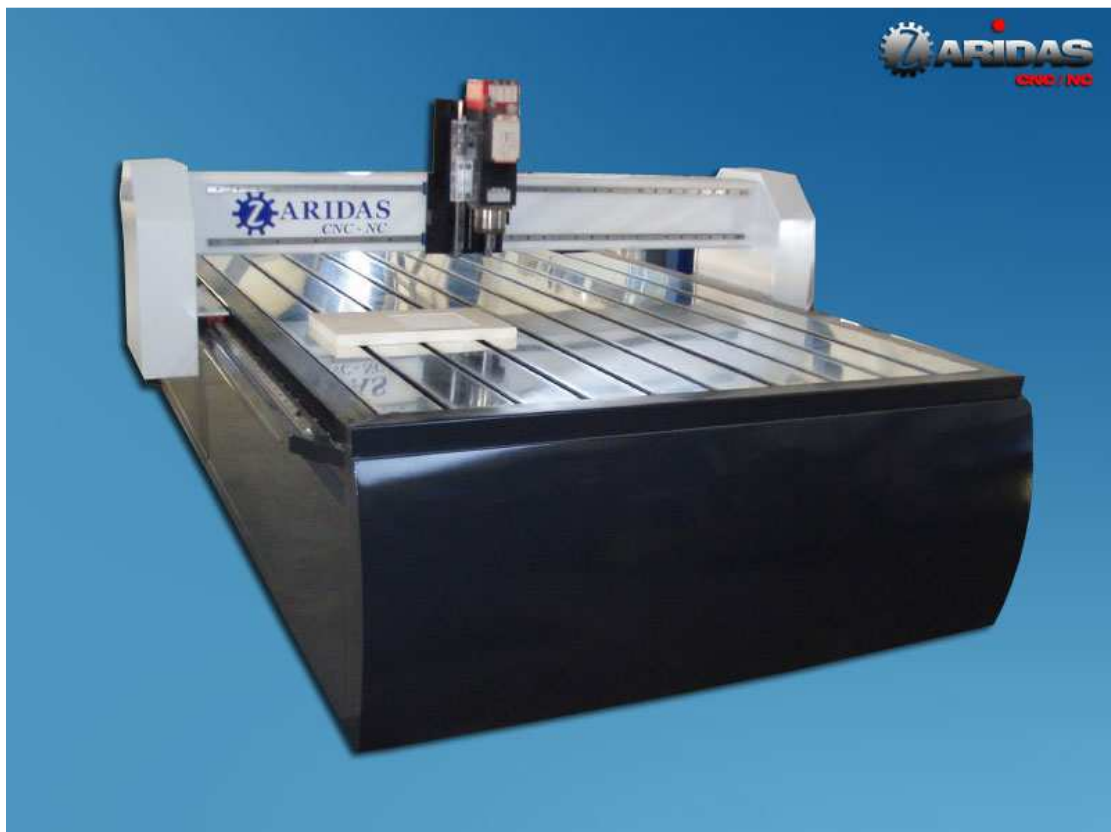


ΒΟΛΟΣ 4 11 2010 ΤΗΛ. 24210 35391 ΚΙΝ. 6974841258

ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ CNC ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΧΑΡΑΞΗ  
ΓΡΑΜΜΑΤΩΝ – ΠΑΡΑΣΤΑΣΕΩΝ ΚΑΙ ΑΝΑΓΛΥΦΟΥ  
ΠΑΝΩ ΣΕ ΞΥΛΟ



ΠΑΝΤΟΓΡΑΦΟΣ ROUTER ΓΙΑ ΤΗΝ ΧΑΡΑΞΗ ΚΑΙ ΚΟΠΗ  
ΣΕ ΞΥΛΟ, ΠΛΑΣΤΙΚΟ, ΜΕΤΑΛΛΟ ,ΜΑΡΜΑΡΟ Κ.Λ.Π.

ΣΤΙΒΑΡΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΜΕ ΟΛΟΥΣ  
ΤΟΥΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥΣ ΚΙΝΗΣΗΣ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΜΕΝΟΥΣ  
ΑΠΟ ΧΤΥΠΗΜΑΤΑ

Η ΚΙΝΗΣΗ ΓΙΝΕΤΑΙ ΝΕ ΣΕΡΒΟ ΚΙΝΗΤΗΡΕΣ ΓΙΑ ΝΑ ΜΠΟΡΟΥΜΕ  
ΝΑ ΕΧΟΥΜΕ ΥΨΗΛΗ ΑΚΡΙΒΕΙΑ ΣΚΑΛΙΣΜΑΤΟΣ ΜΕ ΥΨΗΛΗ ΤΑΧΥΤΗΤΑ  
ΚΙΝΗΣΗΣ

ΤΡΑΠΕΖΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ ΠΡΟΣ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΑΝΑΛΟΓΑ  
ΜΕ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ . (ΡΑΒΔΩΤΟ ' ΜΕ ΒΕΝΤΟΥΖΕΣ )

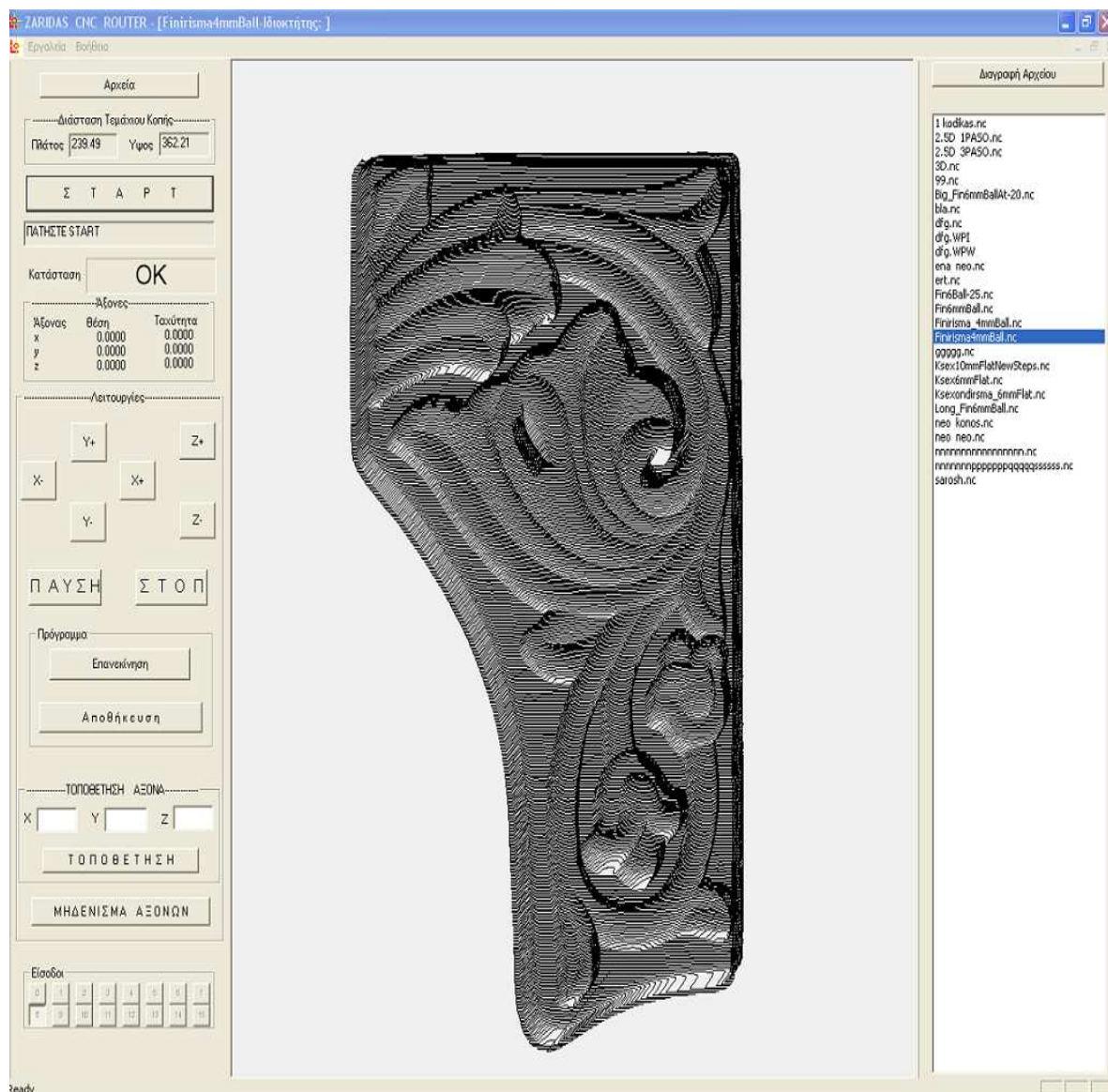
ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΑΥΤΟΜΑΤΗΣ ΑΛΛΑΓΗΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ (ΕΩΣ 10 ΕΡΓΑΛΕΙΑ).



ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΑΝΑΓΛΥΦΟΥ ΠΑΝΩ ΣΕ ΞΥΛΟ



## ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ



ΤΟ ΛΟΓΙΣΜΙΚΟ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΙΝΑΙ ΣΤΑ ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΚΑΙ  
ΕΙΝΑΙ ΕΝΑ ΠΟΛΥ ΔΥΝΑΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΠΑΡΑ ΠΟΛΥ ΕΥΚΟΛΟ ΣΤΗΝ  
ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ

ΕΧΕΙ ΤΗΝ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΤΗΝ ΩΡΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙΤΕ ΕΝΑ ΠΟΛΥ  
ΜΕΓΑΛΟ ΣΧΕΔΙΟ ΚΑΙ ΠΡΕΠΕΙ ΟΠΩΣΔΗΠΟΤΕ ΝΑ ΤΟ ΔΙΑΚΟΨΕΤΕ

ΑΠΛΑ ΠΑΤΑΤΕ ΤΟ ΚΟΥΜΠΙ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ ΚΑΙ ΚΛΕΙΝΕΤΕ ΤΟ  
ΜΗΧΑΝΗΜΑ .

ΟΤΑΝ ΑΝΟΙΞΕΤΕ ΞΑΝΑ ΤΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΘΑ ΞΕΚΙΝΗΣΕΙ ΑΠΟ ΕΚΕΙ  
ΠΟΥ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ

Η ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΚΙΝΗΣΗΣ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΟΡΙΖΕΤΑΙ ΑΥΤΟΜΑΤΑ  
ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΣΤΟ ΣΧΕΔΙΑΣΤΙΚΟ ΜΕ  
ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΜΕΙΩΣΗΣ ΚΑΙ ΞΑΝΑ ΑΥΞΗΣΗΣ

ΕΝΔΕΙΞΗ ΣΤΗ ΟΘΟΝΗ ΜΕ ΑΛΛΑΓΗ ΧΡΩΜΑΤΟΣ ΤΗΝ ΠΡΟΟΔΟ ΤΗΣ  
ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΤΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ

## ΚΟΝΣΟΛΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ



## ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

ΑC ΣΕΡΒΟ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΙΝΗΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

(BALL SCREW ) ΥΨΗΛΗΣ ΑΚΡΙΒΕΙΑ ΒΙΔΕΣ

ΑΚΡΙΒΕΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ 0.002 mm

ΔΙΑΣΤΑΣΗ ΚΑΘΑΡΗΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ

ΥΨΙΣΥΧΝΟΣ ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ ΜΕ ΡΥΘΜΙΖΟΜΕΝΕΣ ΣΤΡΟΦΕΣ ΕΩΣ 24.000

ΜΕ INVERTER

ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ ΚΟΠΤΙΚΟΥ ΕΩΣ 10 KW ΥΔΡΟΨΥΚΤΟΣ-ΑΕΡΟΨΥΚΤΟΣ

ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΜΕ STEPER ΚΙΝΗΤΗΡΕΣ

ΣΥΓΚΡΑΤΗΣΗ ΤΕΜΜΑΧΙΟΥ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ ΜΕ ΜΠΟΥΚΑΛΕΣ  
ΑΕΡΑ ΜΕ ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΚΟΣΤΟΣ

ART-CAM PRO ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΑΝΑΓΛΥΦΟΥ (ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΧΑΡΑΞΗ)

ART-CAM INSIGNIA ΓΙΑ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ 2.5 D .ΧΑΡΑΞΗ ΣΧΕΔΙΩΝ ΚΑΙ

ΓΡΑΜΜΑΤΩΝ ΠΟΥ ΤΟ ΒΑΘΟΣ ΧΑΡΑΞΗΣ ΔΙΝΕΤΑΙ ΣΕ ΕΠΙΠΕΔΑ